



DRIFT OG VEDLIGEHOLD

## TEKNISK DATA FOR OVERFLADEBEHANDLING



Grundlæggende bearbejdningsvejledning	MX Classic	MX Solid	MX Extreme
Afslibning af "zinknæser" på galvaniserede master	✓	✓	✓
Mekanisk afglatning af galvaniserede master	✓	✓	✓
Tørblæsning indtil 7 m			✓
Tørblæsning fra 7,01 m		✓	✓
Crom III passivering indtil 7 m	✓	✓	✓
Udgasning/temperering ca. 260°/15 MIN OT	✓	✓	✓
Laklag 1 ca. lagtykkelse i γm (mikron)	80	80	80
Laklag 2 ca. lagtykkelse i γm (mikron)	-	80	80
Laklag 3 ca. lagtykkelse i γm (mikron)	-	-	80
Ca. lagtykkelse i alt i γm (mikron)	80	160	240
DS/EN ISO klassifikation	12944-2	12944-2	12944-2
Anbefalet til korrosionskategori	C1-C3	C4-C5	Ekstrem områder
Beskyttelsesperiode indtil 7 m	15 år	15 år	15 år
Beskyttelsesperiode fra 7,01 m	15 år	C4=15 år / C5=5 år	5 år

\*MX Delight: Males i MX Solid. Farvetone: Neongrøn i mørke timer og hvid med grønligt skær i dagslys.

# OVERFLADEBEHANDLING

Korrosionskategori	Beskrivelse
C1	Miljø med ubetydelig forurening
C2	Lav signalstander DSI
C3	Miljø med lav forurening - landområder
C4	Miljø med moderat forurening - by- og industriområder
C5	Miljø med moderat saltbelastning - Industri- og kystområder
C5-I	Miljø med høj fugtighed og aggressiv atmosfære - Industriområder
C5-M	Miljø med meget stor saltbelastning - Kyst- og offshore områder
Ekstrem område	Miljø med ekstrem trafik eller havnære områder med ekstrem saltbelastning.

Glans kategori	Glans
Super glans	Glans 80-90 (glans 60-80 er anbefalet)
Semi glans	Glans 40-60
Silke mat	Glans 30-40 (anvendes til MX Delight)
Mat	Glans 20
C4	Industriområder og kystområder med moderat saltholdighed
C5-I	Industriområder med høj luftfugtighed og aggressiv atmosfære
C5-M	Kyst- og offshoreområder med høj saltholdighed
Ørken områder	Områder med meget høj UV-påvirkning og risiko for sandstorme, eventuelt kombineret med høj saltholdighed

DAV NORDIC A/S  
Tietgensvej 12  
DK-8600 Silkeborg

DAV NORDIC A/S  
Pilebækvej 5  
DK-4632 Bjæverskov

DAV NORDIC A/S  
+45 86822900  
info@davnordic.dk

